

# 改性工厂母粒化过程中的考量

李宏

2022年9月15日

**01** — 哪些需要母粒化

**02** — 为什么需要母粒化

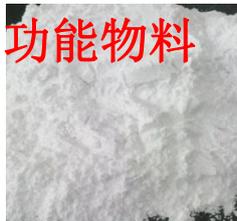
**03** — 母粒化省钱吗

**04** — 还存在哪些问题

# 改性工厂哪些需要母粒化



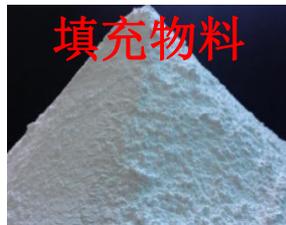
功能物料



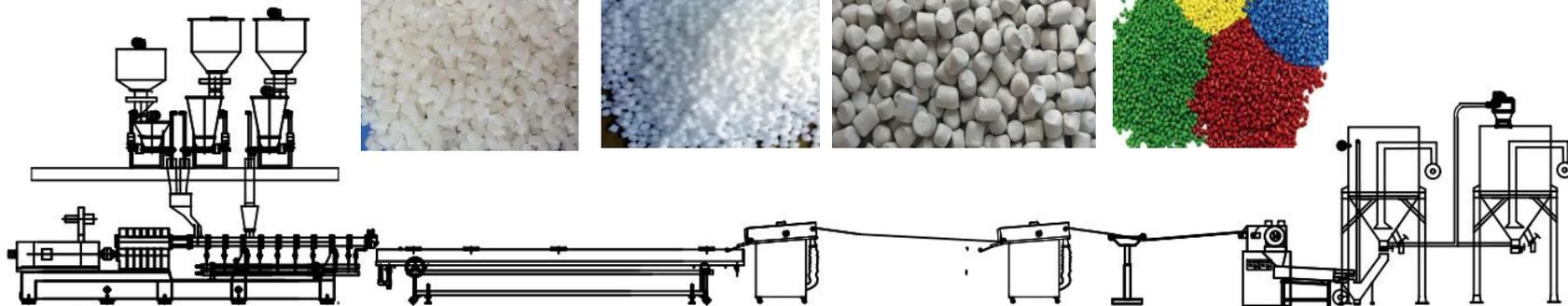
助剂



填充物料



颜料色粉



# 改性工厂哪些需要母粒化



## PRET母粒化探索之路

2013, 助  
剂母粒化

2012, 颜色  
母粒化

2009, 滑石  
粉母粒化

**解决痛点、提升效率**

# 改性工厂哪些需要母粒化

## PRET母粒化探索之路



# 改性工厂为什么需要母粒化



粉尘污染现场



# 改性工厂为什么需要母粒化



## 降低成本项

- ◆ 改性效率提升节省成本
- ◆ 分散好物料节省成本
- ◆ 车间清扫节省成本
- ◆ 环保设施运行成本
- ◆ 粉体过程损失成本
- ◆ 固废或危废处理成本
- ◆ 设备投资节省成本



## 增加成本项

- 加工费
- 损耗费用
- 包装费用
- 运输费用

# 改性工厂母粒化省钱吗

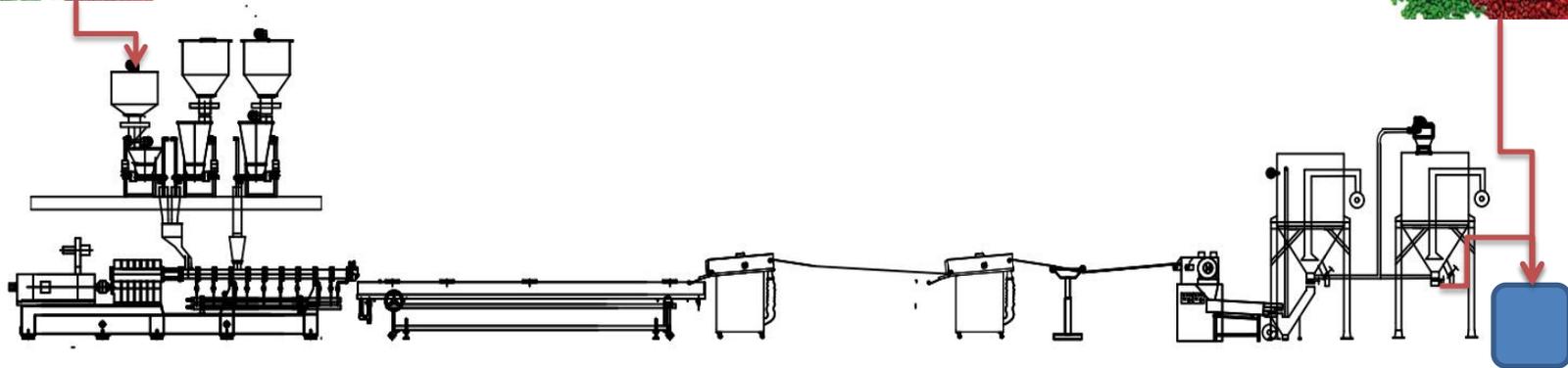


序号	成本项目	单位	增加成本	节省成本	核算说明
1	滑石粉母粒成本				滑石粉2000元/吨, 母粒中含量75%
1.1	母粒加工费	元/吨	650		
1.2	母粒加工损耗费	元/吨	15		0.5%损耗, 滑石粉3000元/吨
1.3	母粒包装费用	元/吨	10.7		吨包80元/条, 装1.5吨, 循环5次
1.4	母粒运输费用	元/吨	0		运输费含在加工费中
1.5	母粒装卸费用	元/吨	6		
1.6	母粒合计成本	元/吨	682		
2	改性产品成本				滑石粉含量20%
2.1	滑石粉母粒分摊	元/吨	182		682 (20%/75%)
2.2	滑石粉装卸费用分摊	元/吨		3	卸货费15元/吨滑石粉, 占比20%
2.3	滑石粉损失成本	元/吨		12	损失2%
2.4	生产效率提升节省费用	元/吨		167	滑石粉生产效率600kg/hr, 滑石粉母粒生产效率1000kg/hr。人工150元/hr, 固定用电部分100元/hr
2.5	车间清扫节省成本	元/吨		6.7	1人, 工作占比0.1,
2.6	环保设施运行成本	元/吨		13	100kw使用功率, 占用10%
2.7	设备投资节省成本	元/吨		23.81	滑石粉比滑石粉母粒在设备上多投入100万元, 10年折旧, 7000hr/年
2.8	合计	元/吨	182	225	
2.9	综合节省成本	元/吨		44	

# 改性工厂母粒化省钱吗



原料+色母粒



改性本色产品+色母粒



# 改性工厂母粒化还存在哪些问题



母粒载体适应性

色母粒配色修色

母粒浓度/粒径

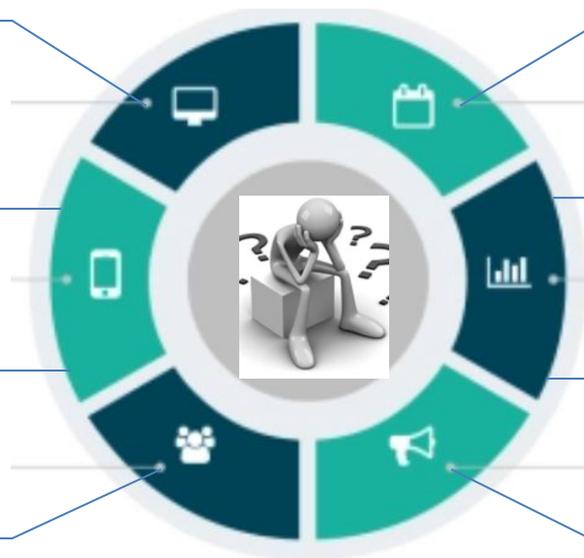
输送破损问题

母粒质量问题

以次充好信誉问题

成本/价格

协同互动问题



THANK YOU

---

# 聚焦材料科技、创新绿色未来

Focus On Polymer Technology

Innovate a Green Future

上海普利特复合材料股份有限公司

SHANGHAI PRET COMPOSITES CO.,LTD

上海市青浦区新业路558号

No558, Xinye Road, qingpu Industrial Park, Shanghai

Tel: 021-69210096

[www.pret.com.cn](http://www.pret.com.cn)

